1.质量标准Quality Standard

| 序号  No | 项目  Item | 接受标准  Acceptance Criteria | 检测器具和设备  Test Apparatus and Equipment | 检测方法  Test Method | 严重度  Severity | 抽样方案  Sample Plan |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | 外观无破损，无划痕丝印清晰可见。 | 目检 | 目视外观是否破损外观 | B类 | 每批抽检 |
| 2 | 产品描述 | 如第5条附表，产品型号需与表格内容一致 | 目视 | 目检 | B类 | 每批抽检 |
| 3 | 功能 | 产品电源线需百分百测量导通 | 目视 | 用万用表蜂鸣档测量是否导通。 | A类 | 全检 |
| 4 | 单证资料 | 每批次产品需提供合格证书 | 目视 | 目视检查产品包装内是否有合格证书单据 | B类 | 每批检验一次 |

1.单证资料Certification Document:

a） 3C认证

2. 批的定义Lot Definition :

a）生产批：在一段时间内，同一生产工艺条件下连续神产出的具有同一性质和质量的产品确定的数量。

3. 包装&运输要求Packaging &Shipping Requirements:

a）供应商应提供合适的包装防护措施，确保产品在运输过程中不发生损坏；在包装外部可见的地方应粘贴标签，显示货物名称、批号、数量等信息

4.售后服务After Servic:

a）当有重要原材料变化、设计变更或产品有严重质量问题时通知上海神玑医疗科技有限公司。

5.附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 物料名称 | 型号 | 物料号 |
| VGA | VGA 公对公-3m | 10200069 |
| USB 线缆 | USB2.0-3m | 10200070 |
| 标准网线 |  | 10200071 |
| DC24V电源线 |  | 10200072 |
| RS485通讯线 母对母 | RS485通讯线 母对母 | 10200146 |

6. 出厂检验报告（批批提供），应包括以下内容：

1. 应列出质量标准中需要进行出厂检的检验项目及检验结果，且结果合格。
2. 出厂检验报告应经供方确认。
3. 其他双方协商必要的项目

7. 签字 Signature:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编制人Compiled by |  | 标准化Controlled by |  | 研发工程师或主管审核  Review by R&D or supervisor |  | 项目经理批准  Approved by PM |  |
| 日 期Date |  | 日 期Date |  | 日 期  Date |  | 日 期  Date |  |

8.供方确认Confirmed by Supplier

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称  Supplier name | 部门  Department | 职务  Duty | 确认人/确认日期  Confirmed by/Date |
|  |  |  |  |

9.文件变更历史Version History:

**文件变更历史**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 版本  Version | 编写日期  Compiled Date | 编制人  [Editor](javascript:;) | 变更内容  Change content |
| A | 2021-11-18 | 叶万利 | 建立新文件。 |